



IMPORTANTE: Lea estas instrucciones de funcionamiento y seguridad antes de utilizar el inductor®.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO Y SEGURIDAD

**Especializada en calentamiento por inducción de alto rendimiento
Sistemas para el mercado de repuestos de automoción**



**INDUCTION
INNOVATIONS**
Home of the Original Mini-Ductor®

Induction Innovations, Inc.
1175 Jansen Farm Court
Elgin, IL 60123
www.theINDUCTOR.com

Línea gratuita 877-688-9633
Local 847-836-6933
Fax: 847-551-3369
Info@theinductor.com

Derechos de autor © 2011
Induction Innovations, Inc.

Tabla de contenidos

Página

I.	Reglas de seguridad.....	3-6	
	A. .Reglas generales de seguridad en el área de trabajo.....	3	
	B. Reglas de seguridad personal.....	4	
	C. Reglas de seguridad eléctrica.....	4-5	
	D. Reglas de seguridad contra riesgos de incendio	5-6	
	E. Reglas de seguridad para el uso de herramientas.....	6	
II.	Componentes	7-10	
	A. Componentes del inductor® Pro Max®	7	
	B. Componentes del inductor® Max®.....	8	
	C. Accesorios de inductores®	9	
	D. Componentes del blaster® de vidrio inductor®	10	
III.	Principios de funcionamiento	11	
IV.	Preparación para el uso.....	11-12	
	A. Uso de generadores e inversores.....	11	
	1. Generador.....	11	
	2. Inversor	11	
	3. Pasos del 1 al 10.....	11-12	
V.	Uso de Glass Blaster®.....	13	
	A. Eliminación de una ventana completa cuando el Se conoce la posición del sello de uretano.....	13-14	
	B. Vidrio "obstinado" que no se suelta por la soldadura de pellizco.	14-15	
	C. Extracción de techos y otras molduras con SMC	15-16	
VI.	Uso de la apagada rápida.....	16-17	
	A. Eliminación de calcomanías, gráficos de vinilo y rayas de alfileres	16	
	B. Eliminación de las molduras laterales de la carrocería.....	17	
	C. Paneles de carrocería fríos y cálidos.....	17	
VII.	Uso del concentrador.....	17-18	
	A. Aflojamiento de tuercas y tornillos corroídos, oxidados y "congelados"	17-18	
	B. Quitar las tiras de calafateo.....	18	
	C. Abolladuras de granizo termorretráctiles en chapa metálica	18	
VIII.	Usando el capullo de rosa.....	18-19	
	A. Enderezamiento de rieles de marco	18-19	
	B. Recocido de aluminio	19	
IX.	Solución de problemas	19	
X.	Desmontaje y almacenamiento.....	19	
XI.	Instrucciones de limpieza	20	
XII.	Garantía y reparaciones	20	
XIII.	Definiciones.....	21-22	

I. Reglas de seguridad para el uso del inductor®

A. Reglas generales de seguridad en el área de trabajo



Lea y comprenda todas las instrucciones. El incumplimiento de todas las instrucciones que se enumeran a continuación puede provocar una descarga eléctrica, un incendio y/o lesiones personales graves.



Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas y oscuras invitan a los accidentes.



Mantenga alejados a los transeúntes, niños, visitantes y animales mientras opera el inductor®. Estos seres pueden crear distracciones que te hagan perder el control del Inductor®.



Trabaje al aire libre, si no hay peligro de lluvia, agua o humedad. Si esto no es posible, mantenga el área de trabajo interior bien ventilada y seca. Asegúrese de que los ventiladores estén moviendo el aire del interior al exterior.



Tenga a mano un extintor de incendios completamente cargado en todo momento cuando use el inductor®.

B. Reglas de seguridad personal



No opere el inductor®, y manténgase al menos a veinte pies de distancia de un inductor® en funcionamiento, si tiene un marcapasos cardíaco o cualquier otro tipo de implante electrónico o quirúrgico. El inductor® interferirá con el funcionamiento de los marcapasos cardíacos y otros dispositivos médicos electrónicos implantados, y puede causar un calentamiento peligroso de cualquier elemento metálico de su cuerpo, por ejemplo,



No opere el inductor® mientras usa artículos metálicos como joyas, anillos, relojes, cadenas, etiquetas de identificación, medallas religiosas, hebillas de cinturones, herrajes para perforaciones corporales, etc. El inductor® puede calentar estos objetos metálicos muy rápidamente y causar quemaduras graves o incluso incendiar la ropa.



No opere el inductor® mientras esté bajo la influencia de drogas, alcohol o cualquier medicamento.



No se estire demasiado, mantenga el equilibrio y el equilibrio adecuados en todo momento. La base y el equilibrio adecuados permiten un mejor control del inductor® en situaciones inesperadas.



No use el inductor® a menos de 4 pulgadas de ningún componente de la bolsa de aire. El calor creado por el inductor® puede encender el propulsor de la bolsa de aire, haciendo que explote sin previo aviso. Consulte el manual de servicio del vehículo para conocer la ubicación precisa de la bolsa de aire antes de operar.

Continuación de las normas de seguridad personal

WARNING



Retire todas las monedas sueltas, fichas metálicas, llaves, cadenas, navajas, herramientas en miniatura o cualquier otro objeto metálico dentro o sobre su ropa antes de operar el inductor®. No reemplace estos elementos hasta que haya terminado de usar el inductor®. El inductor® puede calentar estos objetos metálicos muy rápidamente y causar quemaduras graves o incluso incendiar la ropa.

WARNING



No use ropa que esté hecha con remaches metálicos en los bolsillos, botones de la banda de la cintura, botones de los bolsillos y cremalleras cuando opere el inductor®. El inductor® puede calentar dichos artículos metálicos muy rápidamente y causar quemaduras graves o incluso incendiar la ropa.

WARNING

No opere el inductor® mientras esté bajo la influencia de drogas, alcohol o cualquier medicamento.

WARNING



Siempre use gafas de seguridad cuando use el inductor®.

WARNING



Los vapores y el humo de los adhesivos calientes/quemados son tóxicos. Use una mascarilla respiratoria de doble filtro (polvo y humo) que haya sido aprobada por la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA), el Instituto Nacional de Seguridad y Salud (NIOSH) o la Oficina de Minas de los Estados Unidos. Estas mascarillas y filtros reemplazables están disponibles en las principales ferreterías. Asegúrese de que la mascarilla le quede bien. La barba y el vello facial pueden impedir que las mascarillas se sellen correctamente. Cambie los filtros con frecuencia. LAS MASCARILLAS DE PAPEL DESECHABLES NO SON ADECUADAS.

WARNING

Use guantes resistentes al calor cuando use el inductor®. El inductor® calienta el metal muy rápidamente. Puede quemarse las manos y los dedos al intentar quitar piezas de superficies metálicas calientes.



C. Reglas de seguridad eléctrica



No utilice el inductor® bajo la lluvia, la humedad o sumérjalo en agua. Exponer el inductor® al agua u otros líquidos puede causar un peligro de descarga eléctrica.



Continuación de las normas de seguridad eléctrica



Cuando opere el inductor®, siempre pruebe el interruptor de falla a tierra (GFI) para asegurarse de que esté funcionando correctamente. Para probar el GFI, conecte el enchufe a una fuente de alimentación. Presione el botón de prueba en el GFI: escuchará un "clic" y el botón saldrá del cuerpo del GFI. Pise el interruptor de pie neumático: no debe emitir un pitido, lo que indica que el inductor® no se puede encender. Para restaurar el funcionamiento normal, presione el botón RESET en el GFI hasta que haga clic y asegúrese de que permanezca en la posición presionada. Si el GFI falla la prueba anterior, **NO** utilice el inductor®. Comuníquese con Induction Innovations, Inc. al 877-688-9633.



No abuse de los cables eléctricos. Nunca use los cables para transportar el inductor® o sus accesorios. Mantenga los cables alejados del calor, el aceite, los bordes afilados y/o las piezas móviles. No utilice el inductor® si los cables están dañados. Los cables no se pueden reparar, solo reemplazar. Los cables dañados crean riesgos de descargas eléctricas.



Desconecte el inductor® del cable de alimentación antes de cambiar cualquiera de los aplicadores.



Desconecte el inductor® de la toma de corriente o del cable de alimentación cuando no esté en uso.



No utilice el inductor® si el interruptor de pie neumático no enciende o apaga la unidad.

⚠ CAUTION



CABLES DE EXTENSIÓN:

Si es necesario un cable de extensión, solo las siguientes dos longitudes de cable están autorizadas para su uso con el inductor®:

**25 pies, 14 AWG;
50 pies, 12 AWG.**

- Use solo un cable de extensión a la vez.
- No conecte dos o más cables de extensión en serie entre sí.
- No utilice ningún otro cable de extensión que no sean los especificados anteriormente. Desenrolle los cables de extensión: los cables de extensión bien envueltos pueden sobrecalentarse y provocar incendios.

D. Reglas de seguridad contra riesgos de incendio

⚠ DANGER



No intente calentar latas de aerosol, latas de pintura o cualquier recipiente presurizado utilizado para almacenar combustibles, gases comprimidos y líquidos. El calor generado por el inductor® puede hacer que estos contenedores exploten y su contenido se incendie.

Continuación de las Reglas de Seguridad contra Riesgos de Incendio

⚠ WARNING



Las molduras interiores y los revestimientos del techo pueden dañarse o incendiarse por el calor creado por el inductor® al quitar el vidrio. La ignición de estos materiales puede no ser evidente y podría resultar en daños a la propiedad y lesiones a las personas. Al quitar parabrisas y otros vidrios, mantenga la herramienta aplicadora del inductor® en movimiento hacia adelante y hacia atrás junto con la presión hacia afuera. Detenerse o detenerse en un lugar podría incendiar las molduras interiores y / o los techos.

⚠ CAUTION



No guarde artículos diversos como trapos, telas, bolsas, etc. en el estuche de almacenamiento del Inductor®. Dichos elementos pueden obstruir el flujo de aire de enfriamiento a la unidad de potencia y causar sobrecalentamiento y riesgo de incendio.

E. Reglas de seguridad para el uso de herramientas

⚠ WARNING



No deje el inductor® desatendido cuando esté encendido.

⚠ WARNING



Asegúrese de que la unidad de potencia tenga un suministro suficiente de aire para la refrigeración. No opere el inductor® con la parte superior de la caja de almacenamiento cerrada o parcialmente abierta. Asegúrese de que las rejillas de ventilación de la unidad de alimentación del inductor® estén limpias y libres de polvo y residuos para que la unidad de alimentación tenga un flujo de aire de refrigeración sin obstáculos.

⚠ CAUTION

No anule la función del interruptor de pie neumático.

⚠ CAUTION

No intente reparar o reparar el inductor®. No hay piezas que el usuario pueda reparar, excepto para renovar las barreras térmicas del concentrador™ y el Rosebud™.

⚠ CAUTION

Antes de enchufar el inductor®, asegúrese de que el voltaje de salida suministrado sea compatible con el voltaje marcado en la placa de identificación dentro del 10%. Un voltaje de salida incompatible con el especificado en la placa de identificación puede resultar en graves peligros y daños al inductor®.

⚠ CAUTION

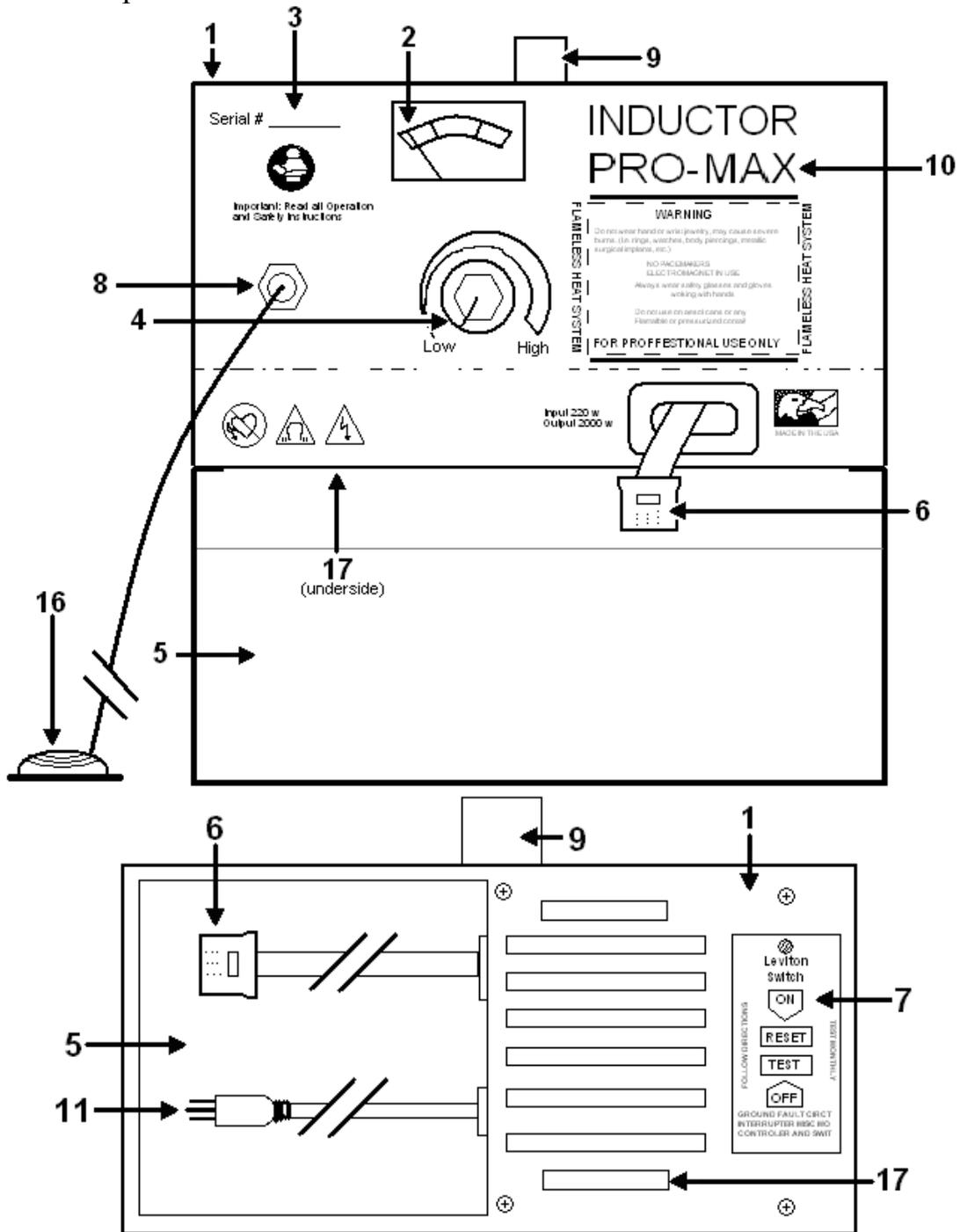
No separe los conectores del cable de conexión del conector del cable del inductor® tirando o tirando de los cables para desenganchar los conectores. Si el inductor® está funcionando cuando los conectores están separados, pueden producirse daños NO GARANTIZADOS en la electrónica interna del inductor®.

⚠ CAUTION

No retuerza ni doble los cables eléctricos bruscamente, ya que de lo contrario se dañará el cableado interno.

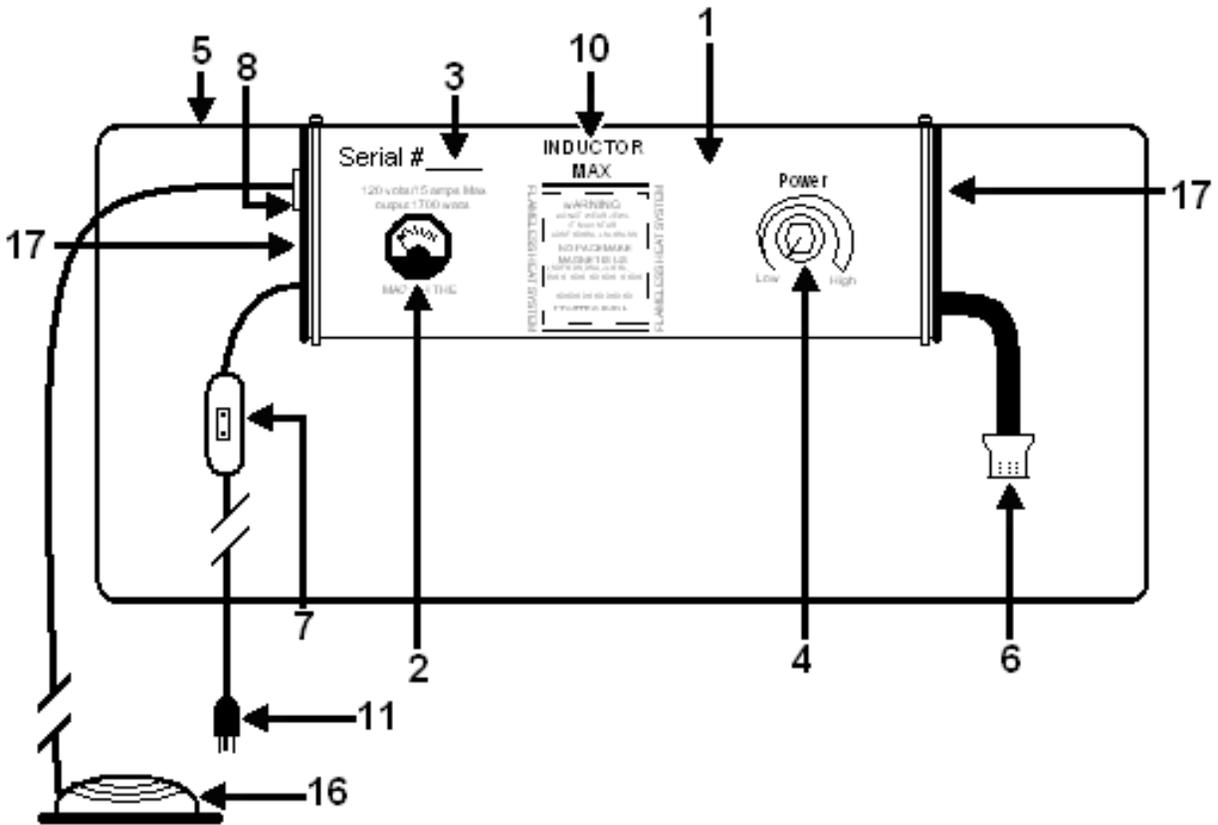
II. Componentes

A. Componentes del inductor® Pro Max™

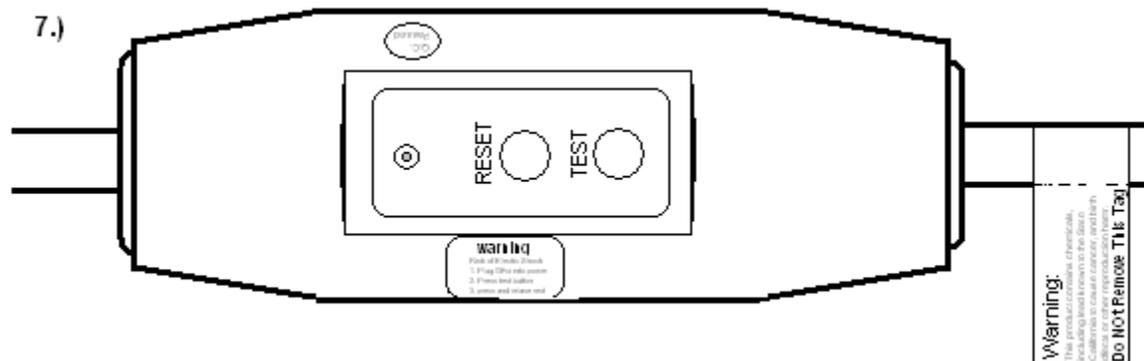


1. Inversor
2. Medidor de nivel de potencia
3. Placa de serie
4. Perilla de control de potencia
5. Estuche de almacenamiento
6. Conector de salida hembra HF
7. GFI (Interruptor de falla a tierra)
8. Accesorio de manguera de lengüeta
9. Asa
10. Modelo
11. Enchufe 110/120 AC
12. Accesorio de blaster® de vidrio
13. Accesorio de apagado rápido
14. Accesorio concentrador
15. Accesorio de capullo de rosa
16. Interruptor de pie neumático con manguera de aire
17. Respiradero

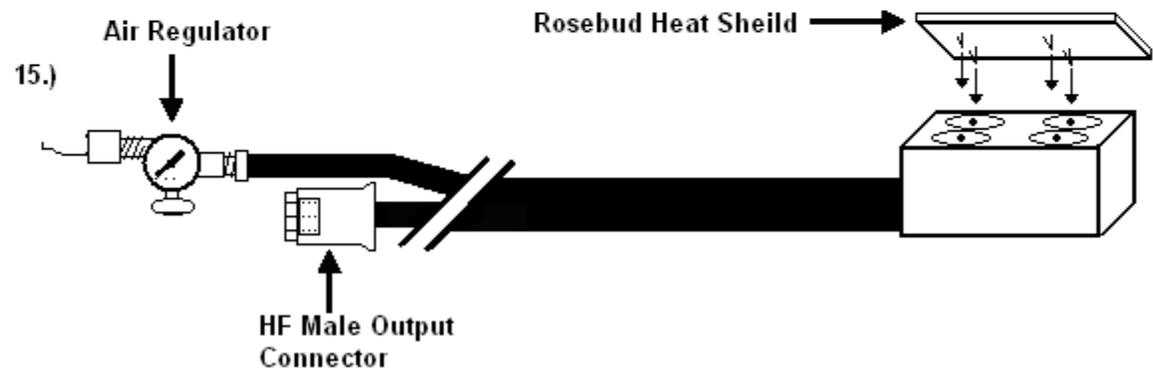
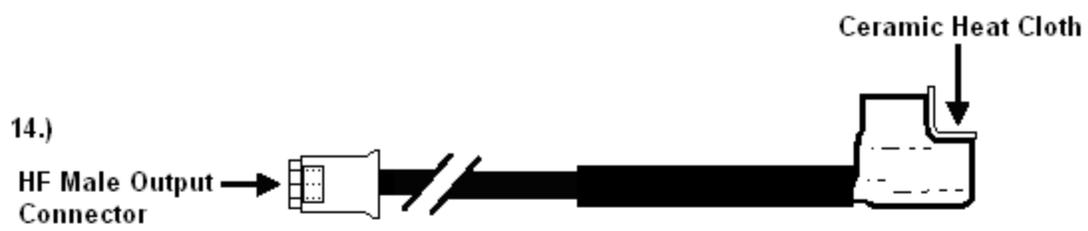
B. Componentes del inductor® Max



- | | |
|---------------------------------------|---|
| 1. Inversor | 10. Modelo |
| 2. Medidor de nivel de potencia | 11. Enchufe 110/120 AC |
| 3. Placa de serie | 12. Accesorio de blaster® de vidrio |
| 4. Perilla de control de potencia | 13. Accesorio de apagado rápido |
| 5. Estuche de almacenamiento | 14. Accesorio concentrador |
| 6. Conector de salida hembra HF | 15. Accesorio de capullo de rosa |
| 7. GFI (Interrupor de falla a tierra) | 16. Interruptor de pie neumático con manguera de aire |
| 8. Accesorio de manguera de lengüeta | 17. Respiradero |
| 9. Mango (no se muestra) | |



Accesorios de inductores®



- | | |
|--|---|
| 1) Inversor | 10) Modelo |
| 2) Medidor de nivel de potencia | 11) Enchufe 110/120 AC |
| 3) Placa de serie | 12) Accesorio de blaster® de vidrio |
| 4) Perilla de control de potencia | 13) Accesorio de apagado rápido |
| 5) Estuche de almacenamiento | 14) Accesorio concentrador |
| 6) Conector de salida hembra HF | 15) Accesorio de capullo de rosa |
| 7) GFI (Interruptor de falla a tierra) | 16) Interruptor de pie neumático con manguera de aire |
| 8) Accesorio de manguera de lengüeta | 17) Respiradero |
| 9) Asa | |

III. PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO

El **GFI** (7) y el **cable de alimentación** (11) aseguran una conexión de entrada de alimentación de 120 VCA correctamente conectada a tierra. El **inversor** (1) aumenta la corriente de línea alterna ordinaria de 120 voltios y 60 Hz a una frecuencia alta, que la herramienta (**Glass Blaster**® (12), **Fast Off**® (13), **Concentrador**® (14) o **Rosebud**™ (15) convierte en un campo magnético alterno de alta frecuencia. Este campo magnético atraviesa la superficie de trabajo metálica y conductora (por ejemplo, la chapa metálica del panel de la carrocería de un automóvil) y hace vibrar los electrones del metal mediante el principio de inducción electromagnética. La energía cinética de los electrones en movimiento se disipa en forma de calor, que calienta cualquier metal que esté dentro del rango de trabajo de la herramienta (aproximadamente 1-1 / 2 pulgadas). Cuanto más fácilmente se magnetiza una sustancia, mayor es el calor que se desarrolla en ella. Es por eso que el inductor® calienta fácilmente los metales ferrosos y sus aleaciones, pero no tiene ningún efecto sobre el vidrio, los plásticos, la madera, la tela y otros materiales no conductores. El inversor está equipado con un **medidor** (2), que indica la cantidad relativa de energía que se entrega al accesorio e, indirectamente, la cantidad de calor creado. El medidor está codificado por colores con rangos verde, amarillo y rojo, que indican, respectivamente, la generación de energía baja, media y alta. El medidor también se puede utilizar para localizar metal oculto, como una soldadura de pellizco al quitar una ventana. El inversor también puede tener una **perilla de control de potencia** (4) para ajustar el nivel de potencia que se entrega al accesorio. Girar la perilla de control de potencia en el sentido de las agujas del reloj aumenta la potencia, girarla en el sentido contrario a las agujas del reloj disminuye la potencia. El **interruptor de pie neumático** (16) se utiliza para encender y apagar el inversor. Píselo o apriételo para encender la unidad. La unidad permanecerá encendida mientras se aplique presión al interruptor. Consulte la placa de **número de serie** (3) del inversor y registre el número de serie en la tarjeta de garantía adjunta para usarla cuando haga un reclamo de garantía.

IV. PREPARACIÓN PARA EL USO

⚠ WARNING



Lea y comprenda todas las advertencias y precauciones de seguridad de este manual antes de operar el inductor®.

A. Uso de generadores e inversores

⚠ CAUTION

El inductor® está diseñado para funcionar desde una línea de alimentación o salida de servicio normal de corriente alterna (VAC) de 120 voltios, 50 o 60 Hz (ciclos por segundo), y funcionará sin sufrir daños en voltajes de hasta 130 VAC.

1. **Generador:** Algunos generadores portátiles, particularmente las unidades de bajo costo que producen 4 kW o menos, no están regulados y pueden producir más de 140 VCA, lo que dañará la unidad y anulará la garantía. Si tiene dudas sobre el generador eléctrico que suministrará energía al inductor®, haga que un contratista eléctrico profesional mida el voltaje del generador con un voltímetro digital. Mida el voltaje con el motor del generador caliente y sin carga. En algunos generadores, el voltaje puede reducirse disminuyendo la velocidad del motor.
2. **Inversor:** Operación de inversor de CC a CA; Utilice solo un inversor de onda sinusoidal de 1,8 kW (se recomienda Prosine™1800*) o más grande. El uso de un inversor de onda cuadrada o cuasisinusoidal anulará la garantía. Llame a

Induction Innovations, Inc. al 877-688-9633, antes de usar su inductor® para obtener instrucciones sobre cómo proceder si tiene alguna pregunta sobre las instrucciones proporcionadas anteriormente.

Paso 1 Retire el interruptor de pie neumático y su línea de aire adjunta.

Asegúrese de que la línea de aire esté completamente insertada en el accesorio de lengüeta de la manguera en el inversor y que la tuerca de retención en el accesorio esté apretada.

Paso 2 Retire el accesorio que tiene la intención de utilizar.

Paso 3 Retire el cable de alimentación.

Paso 4 Retire el cable de la herramienta con su conector hembra integral.

Paso 5: Asegúrese de que los elementos almacenados en la caja no bloqueen las rejillas de ventilación del inversor para enfriar el aire.

Paso 6: Asegúrese de que la perilla de control de potencia esté girada completamente en sentido contrario a las agujas del reloj a "Bajo".

Paso 7 Conecte el enchufe de alimentación a una toma de corriente o cable de extensión.

Paso 8 Pruebe el GFI (7) para ver si funciona correctamente pulsando el botón "TEST": el botón de reinicio debería salir y debería oír un clic.

⚠ DANGER

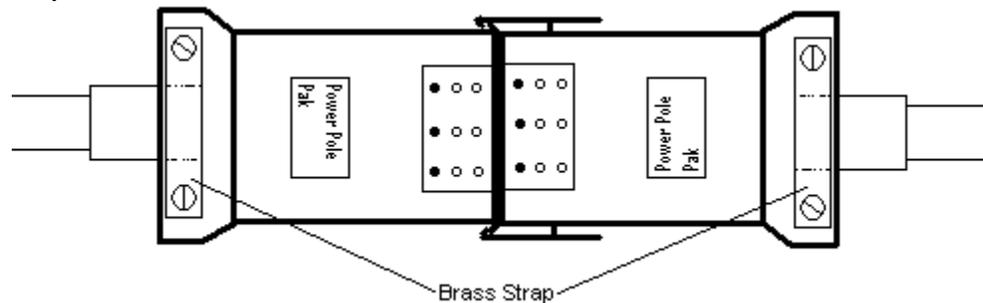


Para reducir el riesgo de descarga eléctrica, no retire, modifique ni sumerja el GFI.

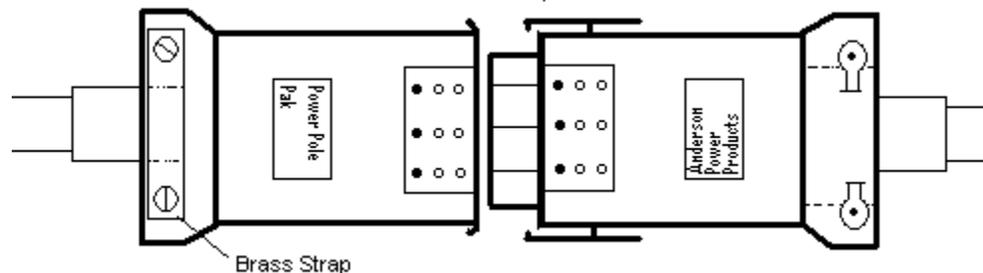
Realice la prueba GFI cada vez que prepare el inductor® para su uso. Si el GFI no supera esta prueba, NO utilice la unidad. Llame a Induction Innovations, Inc. al 877-688-9633 para obtener instrucciones sobre cómo devolver la unidad para su reparación.

Paso 8 Si el GFI pasa su prueba, conecte la herramienta al cable de alimentación y al conector de la herramienta. (Vea el diagrama a continuación) Alinee las correas de latón en cada uno de los conectores de contacto múltiple y presiónelas suavemente hasta que los dos pestillos se enganchen completamente con un "clic".

Camino



Camino equivocado

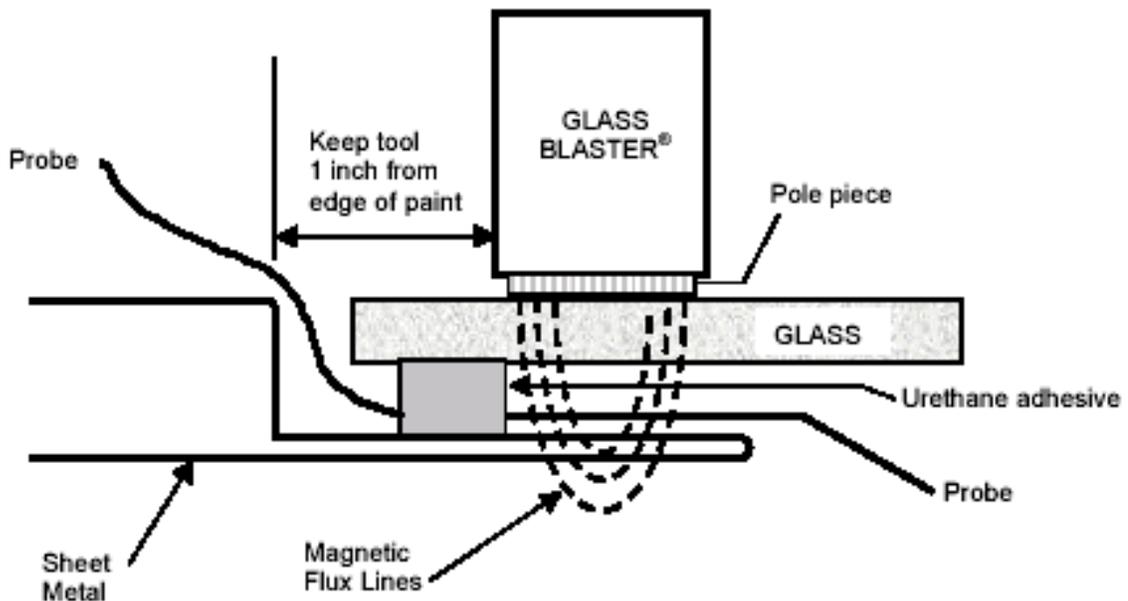


Paso 9 Sostenga el cabezal aplicador de la herramienta lejos de objetos metálicos.

Paso 10 Pise el interruptor de pie para ver si el inversor se enciende. Si lo hace, escuchará un pitido continuo del inversor. Suelte el interruptor de pie para

apagar la alimentación mientras se coloca a sí mismo y a la herramienta para trabajar. Si el inversor no se enciende y apaga cuando se presiona y suelta el interruptor de pie, NO use la unidad. Llame al Departamento de Servicios Técnicos de Induction Innovations, Inc. al **877-688-9633** para obtener instrucciones sobre cómo devolver la unidad para su reparación. 14. Si ha observado todas las *reglas de seguridad* de este manual, ahora está listo para comenzar a usar el **inductor®**. Si no ha leído y seguido todas las reglas de seguridad, **HÁGALO AHORA** antes de usar la unidad. Si hay algo en estas Instrucciones que no comprende completamente, **NO INTENTE USAR** el Inductor®. Llame a Induction Innovations, Inc. al **877-688-9633** para obtener instrucciones sobre cómo proceder.

V. USO DEL GLASS BLASTER®



Funciones: La herramienta *Glass Blaster®* (12) (que se muestra arriba) tiene la forma de una U invertida poco profunda, y las líneas magnéticas de flujo pasan de un lado a otro en un arco entre las piezas polares (las dos superficies cuadradas planas en los puntos finales abiertos de la U). La herramienta Glass Blaster® calienta el metal a alta intensidad en forma de óvalo o elipse centrado en el eje largo de la herramienta, lo que la hace ideal para la eliminación rápida, fácil y limpia de vidrio automotriz, paneles SMC adheridos, revestimiento de cama, adhesivos de unión metálica, etc.

Consejo: *Practique en un coche chatarra o en un clip para dominar las técnicas de uso del Glass Blaster® antes de intentar trabajar en el coche de un cliente. Los parabrisas son de vidrio laminado y muy frágiles. Practique primero con el vidrio templado menos frágil de las escotillas traseras y las ventanas traseras. Lo más importante que debe recordar al usar cualquiera de las herramientas inductoras® es que es mucho mejor usar muy poco calor al principio y tomarse unos minutos más en el trabajo para adquirir la experiencia necesaria para usar bien la herramienta, que usar demasiado calor y quemar la pintura, encender el techo, o dañar cualquier adorno.*

A. Extracción de una ventana completa cuando la posición del uretano

El sello es conocido

Paso 1 Retire cualquier moldura metálica o moldura revelada, si corresponde.

Paso 2 Retire cualquier moldura no metálica o molduras reveladas, si las hay.

Paso 3 Si no está familiarizado con el modelo de vehículo en particular y donde el sello adhesivo de uretano está en relación con el borde del vidrio de la ventana, use su cuña en I para sondear la ubicación del adhesivo de uretano. Marque la ubicación del adhesivo de uretano (consulte la ilustración anterior) en el vidrio para ayudar a colocar el Glass Blaster® para obtener el mejor rendimiento. La ubicación ideal de la herramienta Glass Blaster® es justo dentro del borde del adhesivo de uretano, pero nunca más cerca de al menos una pulgada del borde del vidrio, para evitar quemar la buena pintura.

Paso 4: Gire la perilla de control de potencia del inversor hasta el punto de alcanzar la potencia máxima (también etiquetada como la configuración "Glass Blaster®"), pero **NO** encienda el inductor® todavía.

*Consejo: El mejor lugar para comenzar en la mayoría de los vidrios es en una esquina. Elija una esquina que sea accesible desde el interior y el exterior del vehículo, de modo que pueda aplicar presión hacia afuera sobre el vidrio para romper la unión de uretano después de que se haya aplicado calor a la soldadura por pellizco con la **herramienta Glass Blaster®**.*

Paso 5 Coloque la herramienta Glass Blaster® en el vidrio cerca de una esquina, con las superficies de las dos piezas polares planas en el vidrio y con su eje largo alineado con el borde interior del adhesivo de uretano que ya ha medido. Use una herramienta de marcado para hacer algunas líneas guía si le ayudarán a mantener la herramienta Glass Blaster® en el borde interior del adhesivo de uretano.

Paso 6 Pise el interruptor de pie para encender la alimentación. Inmediatamente comience a mover la herramienta Glass Blaster® paralela al lado horizontal o vertical de la esquina, a una velocidad de 1/2 pulgada por segundo, a una distancia de 9 pulgadas desde la esquina hacia afuera, y luego de regreso a la esquina, como se muestra en la ilustración a la derecha. Cuando llegue a la esquina, gire la herramienta Glass Blaster® y muévala a la misma velocidad de 1/2 pulgada por segundo 9 pulgadas por el otro lado de la esquina y de regreso a la esquina. Suelte el interruptor de pie para apagar la alimentación.

 **WARNING**



Puede haber un ligero rastro de humo desde el interior del automóvil, a medida que el uretano se calienta y comienza a ablandarse; Esto es bastante habitual y no es motivo de preocupación. Si el humo es pesado, negro y denso, es posible que la herramienta Glass Blaster® esté demasiado cerca del borde del vidrio y esté calentando demasiado la soldadura de pellizco de chapa. ¡Esto puede resultar en un PELIGRO DE INCENDIO!

Paso 7 Usando la cuña en I provista, levante suavemente la esquina del vidrio mientras empuja el vidrio hacia afuera al mismo tiempo. Si el adhesivo se resiste a desprenderse de la soldadura de pellizco, encienda el inductor® y coloque una pieza polar de la herramienta Glass Blaster® sobre el área donde está haciendo palanca, para obtener un poco más de calor. Cuando la unión adhesiva ceda, escuchará un sonido de "estallido" o "desgarro" y verá que el

vidrio se levanta una fracción de pulgada. Libere la presión del interruptor de pie neumático para apagar la alimentación, retire la herramienta Glass Blaster® del vidrio e inserte suavemente una cuña en I en el espacio entre el vidrio y la soldadura de pellizco.

Paso 8 Vuelva a colocar la herramienta Glass Blaster® en el vidrio, paralela a un borde, a la distancia determinada por el sondeo del adhesivo. Aplique presión al interruptor de pie neumático para volver a encender la alimentación y trabaje hacia adelante y hacia atrás una vez a más de 9 pulgadas a 1/2 pulgada por segundo. Suelte el interruptor de pie para apagar la alimentación, deje la herramienta Glass Blaster® a un lado e inserte suavemente otra cuña en I para liberar la unión adhesiva de uretano.

Consejo: Intente apilar las cuñas en I a dos alturas, si es necesario, para mantener suficiente presión hacia afuera sobre el vidrio.

Paso 9 Continúe trabajando alrededor del resto de la ventana de esta manera hasta que todo el vidrio esté libre. Una vez que las áreas previamente liberadas se hayan enfriado, las cuñas en I ya no son necesarias en estos lugares, y se pueden quitar y reutilizar en las áreas donde se aplica calor activamente para liberar el adhesivo de uretano.

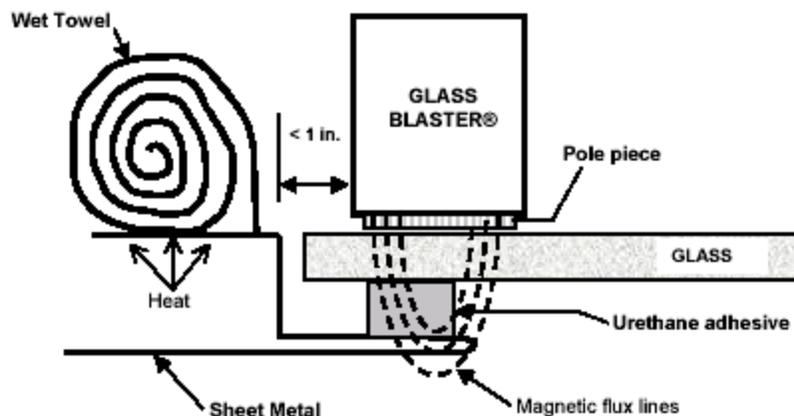
B. Vidrio "obstinado" que no se suelta de la soldadura por pellizco

Paso 1 Si ha estado siguiendo cuidadosamente las técnicas descritas en la Sección A anterior, pero una pieza de vidrio en particular simplemente no se adhiere de la soldadura por pellizco, aunque se acercó demasiado al borde del vidrio y causó mucho humo y tal vez estuvo muy cerca de quemar la pintura, esto puede deberse a una soldadura de pellizco estrecha que no se está calentando bien, o un reemplazo de ventana anterior donde la aplicación de adhesivo fue demasiado pesada.

Paso 2 Si la unidad no está apagada, suelte el interruptor de pie para apagar la alimentación.

Paso 3 Desconecte el enchufe de la toma de servicio o del cable de extensión.

Paso 4 (Consulte la ilustración a continuación) Remoje una toalla de baño o un trozo de tela similar en agua y escúrrala para que esté húmeda, pero sin gotear. Enrolle o doble la toalla a lo largo y colóquela sobre la lámina de metal a lo largo de la longitud donde el vidrio no se desprenderá de la soldadura por pellizco. Dale forma a la toalla para cubrir la pintura junto a la longitud de vidrio en la que estás trabajando. La toalla húmeda actuará como un disipador de calor para mantener fresco el metal pintado adyacente. Se puede usar una pasta de soldar o gel térmico en lugar de una toalla húmeda.



Paso 5 Con una toalla seca, limpie el agua que haya goteado por el vaso. Asegúrese de que no gotee agua de la toalla mojada.

Paso 6 Conecte el enchufe a la toma de servicio o al cable de extensión. Pruebe el GFI pulsando el botón de prueba en el enchufe: el botón de reinicio del GFI debería salir y debería oír un clic. Si el GFI no supera esta prueba, NO utilice la unidad. Llame a Induction Innovations, Inc. al **877-688-9633** para obtener instrucciones sobre cómo devolver la unidad para su reparación.

Paso 7 Asegúrese de que la perilla de control de energía, si corresponde, esté girada en el sentido de las agujas del reloj hasta la posición máxima.

Paso 8 Coloque la herramienta Glass Blaster® en el vidrio en el área problemática.

Paso 9: Pise el interruptor de pie para encender la alimentación y continúe moviendo la herramienta Glass Blaster® hacia adelante y hacia atrás a 1/2 pulgada por segundo para aflojar el vidrio de la soldadura por pellizco. Con la toalla húmeda en su lugar, puede mover la herramienta Glass Blaster® más cerca del borde del vidrio sin correr el riesgo de dañar la pintura visible.

Paso 10 Una vez que se haya retirado el vidrio, suelte el interruptor de pie para apagar la alimentación y coloque la herramienta Glass Blaster® en un lugar seguro.

Paso 11 Gire la perilla de control de potencia completamente en sentido contrario a las agujas del reloj a Low, si corresponde.

Paso 12 Desconecte el enchufe de la toma de servicio o del cable de extensión.

Paso 13 Retire la toalla mojada, la pasta de soldar o el gel térmico y seque las áreas húmedas si se van a realizar más trabajos en el vehículo.

C. Eliminación de techos y otros apliques con SMC

Paso 1: Cubra los polos de la herramienta Glass Blaster® con un paño ligero para evitar rayar los paneles de plástico.

Paso 2 Siga los pasos de "Preparación para el uso" y ajuste la perilla de control de potencia a la configuración "Max/Glass Blaster".

Paso 3 Aplique presión hacia afuera sobre el panel que se va a quitar mientras coloca el chorro® de vidrio sobre el área adherida. Si no se conoce el área adherida, aplique presión y busque hoyuelos leves y poco profundos en el panel, aquí es donde el adhesivo permanece adherido.

Paso 4 Pise el interruptor de pie para encender la alimentación y mueva la herramienta Glass Blaster® en un movimiento circular o de ida y vuelta en un

radio de 4-5 pulgadas sobre el hoyuelo más bajo en un lado del panel; los puntos de pegamento suelen tener varias pulgadas de diámetro.

Paso 5 Haga palanca suavemente hacia afuera con una cuña en I hasta que el adhesivo suelte el panel.

Paso 6: Asegúrese de comprobar con frecuencia que la superficie de plástico no se caliente demasiado.

Paso 7: Utilice la cuña en I para aplicar una presión constante hacia afuera al panel de la misma manera que se usa en la extracción de vidrio.

VI. USO DE LA DESCONEXIÓN® RÁPIDA

Función: El *Fast Off*® (13) está dispuesto de manera que las líneas de flujo se distribuyan uniformemente por toda la superficie de la almohadilla, con el fin de lograr un calor menos intenso y más uniformemente distribuido en el metal al que se aplica. Si bien no es un productor de calor tan fuerte como el *Glass Blaster*® o el *Concentrador*®, o el *Rosebud*™, el *Fast Off*® quemará la pintura en muy poco tiempo si se usa sin cuidado. El *Fast Off*® está diseñado para la eliminación de molduras laterales de la carrocería, rayas, gráficos de vinilo, emblemas y otras piezas de adorno autoadhesivas sin dañar. También se puede flexionar para envolver objetos circulares (es decir, la carcasa del cojinete)

A. Eliminación de calcomanías, gráficos de vinilo y rayas

Paso 1 Siga las instrucciones de "Preparación para el uso" de las páginas 12 a 15.

Paso 2: Comience con una configuración de potencia a medio camino entre las configuraciones "Baja" y "Máxima". Realice ajustes en la configuración de energía después de ver cuánta energía requiere realmente el trabajo.

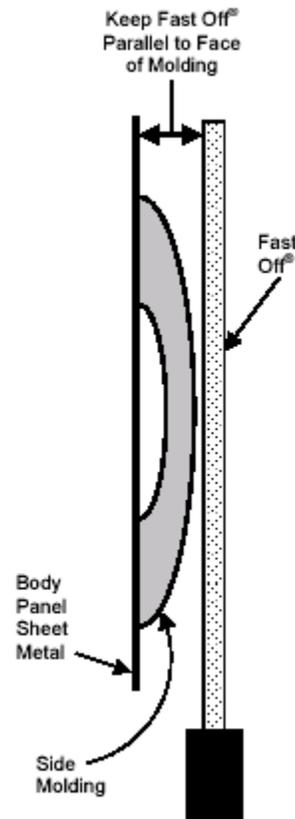
Paso 3 Pise el interruptor de pie neumático para encender la alimentación.

Paso 4 Mueva el *Fast Off*® en un movimiento circular lento o hacia adelante y hacia atrás sobre un extremo de una raya o moldura lineal, o sobre una parte del borde de una calcomanía o gráfico. Asegúrese de mantener la almohadilla de apagado® rápida paralela a la superficie sobre la que se aplica el elemento de recorte.

Paso 5 Después de unos segundos, con una cuña en I, intente levantar un borde o una parte del artículo que se va a quitar. Si se levanta fácilmente, mantenga la tensión hacia arriba en el artículo y mueva el *Fast Off*® un poco más adelante, manteniendo el movimiento circular o alternativo. Si la prenda no se levanta fácilmente, aplique calor durante unos segundos más, observando cuidadosamente cualquier signo de desgaste en la pintura, luego intente levantar la prenda nuevamente.

Paso 6: Repita estas acciones hasta que el artículo se elimine por completo.

Paso 7 Suelte el interruptor de pie neumático para apagar la alimentación. **NOTA:** Tenga cuidado de no sobrecalentar los gráficos de vinilo, ya que se volverán demasiado blandos para manipularlos y levantarlos sin comprometer su integridad y ensuciar. Si parecen estar en este estado cuando intenta levantarlos, suelte el interruptor de pie para apagar la alimentación y deje que los gráficos se enfríen durante un minuto antes de volver a intentar quitarlos.



B. Eliminación de las molduras laterales de la carrocería

Paso 1: Realice las instrucciones de "Preparación para el uso" en las páginas 12-15.

Paso 2 Coloque la perilla de control de potencia a potencia media, a medio camino entre las configuraciones "Baja" y "Máxima": esta es la mejor configuración para comenzar. Para molduras más gruesas, puede comenzar con un nivel de potencia más alto, pero hasta que tenga experiencia, comience en el nivel medio hasta que determine con precisión qué nivel de potencia es mejor para qué tipo de moldeo.

Paso 3 Usando su cuña en I, comience a levantar la moldura aplicando presión hacia afuera sobre la moldura.

Paso 4: Pise el interruptor de pie neumático para encender la alimentación.

Paso 5: Mueva el Fast Off® en un movimiento lento hacia adelante y hacia atrás sobre un extremo de una moldura. Asegúrese de mantener la almohadilla de apagado® rápido paralela a la superficie sobre la que se aplica el elemento de recorte. Si la moldura se levanta fácilmente, mantenga la tensión hacia afuera en el artículo y mueva el apagado rápido® un poco más adelante, manteniendo el movimiento alternativo. Si la prenda no se levanta fácilmente, aplique calor durante unos segundos más, observando cuidadosamente cualquier signo de tensión en la pintura, luego intente levantar la prenda nuevamente.

Paso 6: Repita estas acciones hasta que el artículo se elimine por completo.

Paso 7 Suelte el interruptor de pie para apagar la alimentación.

C. Paneles de carrocería fríos y cálidos

1. Durante el clima frío, la almohadilla Fast Off® se puede usar para calentar los paneles de la carrocería fría a temperatura ambiente para que los adhesivos de las molduras se adhieran a ellos.

VII. USO DEL CONCENTRADOR®

Función: El **concentrador® (13)** se utiliza para calentar tuercas, sujetadores, encogimiento térmico de abolladuras de granizo, eliminación de calafateo, bisagras de puertas congeladas, etc.

CAUTION



El **concentrador®** NUNCA debe usarse sin el paño cerámico resistente al calor que se muestra en la ilustración de la página opuesta, porque el calor generado en las piezas en las que se trabaja es suficiente para dañar el material de ferrita magnética en las piezas polares.

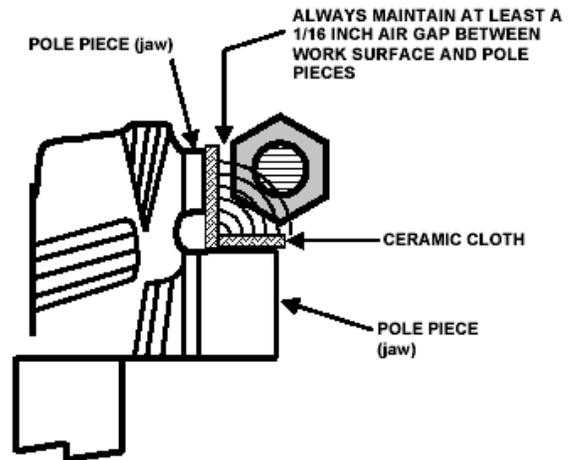
A. Aflojamiento de tuercas y tornillos corroídos, oxidados y "congelados"

Paso 1: Realice las instrucciones de "Preparación para el uso".

Paso 2 Coloque la perilla de control de energía completamente en el sentido de las agujas del reloj a la configuración "Max".

Paso 3 Pise el interruptor de pie neumático para encender la alimentación.

Paso 4 Lleve el concentrador® hacia la nuez congelada, manteniendo una distancia mínima de 1/16 de pulgada entre la tela cerámica del concentrador® y la nuez en todo momento. Inicialmente, acerque el concentrador® a la tuerca durante solo dos segundos, retroceda e intente quitar la tuerca con una llave o un vaso. Si todavía está congelado, aplique el concentrador® durante otros dos segundos y luego vuelva a probar la llave. Por lo general, no hay razón para calentar una tuerca al rojo vivo para liberarla de la corrosión que la mantiene unida al perno.



B. Quitar las tiras de calafateo

1. Pasos 1 a

Paso 1: Realice las instrucciones de "Preparación para el uso".

Paso 2 Coloque la perilla de control de energía a medio camino entre los ajustes "Bajo" y "Máximo".

Paso 3: Pise el interruptor de pie para encender la alimentación.

Paso 4 Comience calentando un extremo de la tira de calafateo durante 2-3 segundos y luego excave el calafateo con una espátula o una herramienta similar. Mueva lentamente el concentrador® a lo largo de la tira, desenterrando el calafateo caliente y suave en la parte posterior.

C. Granizo termorretráctil / abolladuras blandas en chapa metálica

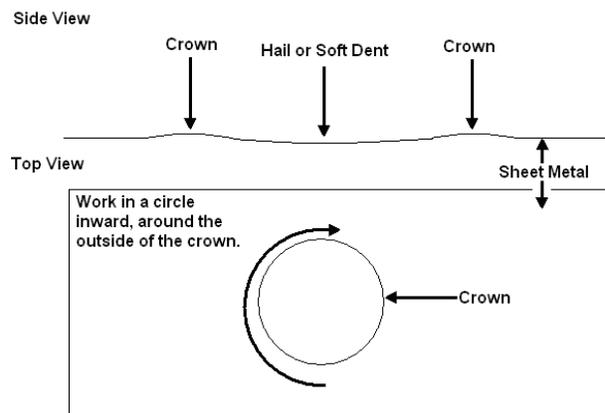
1. Pasos 1 a 4

Paso 1: Realice las instrucciones de "Preparación para el uso".

Paso 2 Coloque la perilla de control de energía a medio camino entre las configuraciones "Bajo" y "Máximo".

Paso 3: Pise el interruptor de pie para encender la alimentación.

Paso 4 Sosteniendo el concentrador® de 1/2 a 1 pulgada por encima de una abolladura, muévalo con un pequeño movimiento circular y acérquelo gradualmente a la abolladura, pero manteniéndolo alrededor del exterior de la corona de la abolladura. Tan pronto como la abolladura se encoja, retire el concentrador® rápidamente y enfríe la abolladura tratada con un trapo



húmedo. Si la abolladura se hunde, está calentando la corona o no lo suficientemente lejos alrededor de la parte exterior de la corona. Repita el procedimiento hasta que se elimine por completo.

Consejo: Una vez que se libere una bocanada de humo de la abolladura, retire inmediatamente el concentrador del área. Este es el punto en el que la pintura comenzará a burbujear. También hay que tener cuidado con los acabados blancos y de colores claros, estas pinturas más claras tienden a amarillear antes que los colores más oscuros.

Solución de problemas: Si la abolladura no parece querer encogerse, esto puede deberse a que hay un pliegue en el metal o porque el metal se ha estirado demasiado.

VIII. Usando el capullo® de

rosa

Función: El Rosebud (15) se utiliza para el enderezamiento de rieles de marco, recocido de aluminio, desunión de acero de calibre pesado, etc.

A. Enderezamiento de rieles de marco

Paso 1: Realice las instrucciones de "Preparación para el uso".

Paso 2 Coloque la perilla de control en la configuración Max/Glass Blaster®.

Paso 3 Asegúrese de que el protector térmico Rosebud esté en su lugar.

Paso 4: Conecte el manómetro del regulador de aire a una fuente de aire comprimido limpia y seca. Ajuste el regulador de aire a 15-20 psi. Mantenga el flujo de aire durante todo el uso del Rosebud y durante dos minutos después de su uso. Si no se mantiene el flujo de aire adecuado, se pueden producir daños injustificables.

Paso 5 Aplique el Rosebud al componente metálico estructural. Asegúrese de seguir los límites de temperatura máxima recomendados por el fabricante del automóvil utilizando un indicador de temperatura. Si no lo hace, puede alterar las propiedades del metal y reducir o eliminar la función de la pieza.

B. Recocido de aluminio

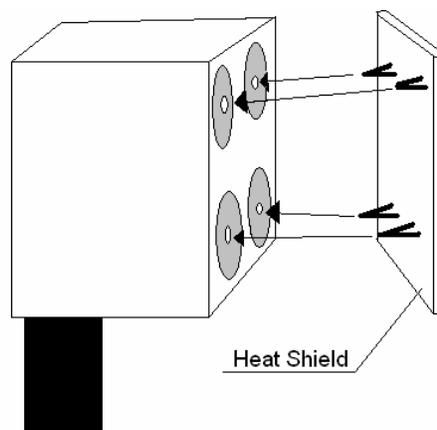
Paso 1: Realice las instrucciones de "Preparación para el uso".

Paso 2 Coloque la perilla de control en la configuración Max/Glass Blaster®.

Paso 3 Asegúrese de que el protector térmico Rosebud esté en su lugar. Si el escudo térmico está muy dañado y no puede realizar su función, llame a Induction Innovations, Inc. al 877-688-9633 para obtener un protector de reemplazo.

Paso 4: Conecte el manómetro del regulador de aire a una fuente de aire comprimido limpia y seca. Ajuste el regulador de aire a 15-20 psi. Mantenga la fuente de aire en funcionamiento durante todo el uso del Rosebud y durante dos minutos después de su uso. Si no se mantiene el flujo de aire adecuado, se pueden producir daños injustificables.

Paso 5 Aplique el panel Rosebud to Aluminum para aliviar el estrés. Al trabajar con superficies pintadas, aplicar un paño sobre el escudo térmico ayudará a evitar rayar la superficie.





Calentar algunas aleaciones de aluminio por encima de los 350 grados F puede degradar las propiedades metalúrgicas. Consulte al fabricante del metal para conocer los límites de temperatura seguros y las pautas.

IX. Problemas

1. El inversor inductor® está diseñado para dejar de funcionar si se sobrecalienta. Si la unidad se detiene repentinamente: verifique el correcto funcionamiento de GFI y asegúrese de que la unidad aún esté enchufada a una toma de corriente de CA que funcione. También asegúrese de que si usa un cable de extensión no haya cortes en el cable. Deje que la unidad se enfríe durante al menos 30 minutos y luego reinicie. Si los problemas persisten, llame a Induction Innovations, Inc. al **877-688-9633**.
2. Si hay una falta de salida de energía, esto puede deberse al uso de un cable de extensión incorrecto o un accesorio dañado. El calibre y la longitud adecuados del cable son de 25 pies, 14 AWG o 50 pies, 12 AWG. No use más de un cable de extensión a la vez.
3. Para otros problemas, comuníquese con Induction Innovations, Inc. al 877-688-9633

X. Desmontaje y almacenamiento

Paso 1 Cuando haya terminado de trabajar, apague la alimentación soltando el interruptor de pie y asegúrese de que se detenga el pitido. Si el inductor® no se apaga al liberar la presión en el interruptor de pie, coloque la herramienta en un lugar donde no caliente nada metálico y desconecte el enchufe del tomacorriente de servicio o del cable de extensión. Llame a Induction Innovations, Inc. al **877-688-9633** para obtener instrucciones sobre cómo devolver la unidad para su reparación.

Paso 2 Desconecte el enchufe (11) de la toma de servicio o del cable de extensión.

Paso 3 (si corresponde) desconecte la herramienta del conector de salida hembra HF (6). Separe las mitades del conector apretando y manteniendo abiertos los pestillos de plástico del conector en el cable eléctrico de la herramienta para desengancharlos de los retenes en el conector del cable de alimentación de la herramienta del inversor y, a continuación, separe las dos mitades del conector.

XI. Instrucciones de limpieza

A. Cuidado de limpieza adecuado

Paso 1 Utilice un paño seco, limpio y no abrasivo o toallas de papel para eliminar la grasa, el aceite y otra suciedad de las herramientas, los cables eléctricos, los conectores y el interruptor de pie antes de devolverlos al estuche de almacenamiento.

Paso 2: Para la grasa, el aceite y la suciedad que son más difíciles de eliminar, use productos de limpieza interior de automóviles no volátiles generalmente disponibles.

Deje que todos los componentes se sequen por completo antes de usar el inductor®.

B. Cuidado de limpieza inadecuado

- NO sumerja ningún componente de la unidad en agua o en una solución de limpieza.
- NO rocíe la unidad con un chorro de agua de una manguera, ni lave ninguna parte bajo un chorro de agua de un grifo, hidrante o ducha.
- NO limpie ningún componente con compuestos orgánicos volátiles como gasolina, benceno, queroseno, metiletilcetona (MEK), fueloil, limpiadores de piezas de freno, removedores de pintura y diluyentes, removedores de barnices, solventes adhesivos plásticos, etc. Estas sustancias son peligrosas para el incendio y endurecerán o disolverán los materiales poliméricos utilizados en los componentes del inductor®.
- NO utilice pistolas de calor, calentadores de espacio, antorchas, hornos de microondas o gas, etc. para secar los componentes del inductor® después de la limpieza.

XII. GARANTÍAS Y/O REPARACIONES

A. GARANTÍA LIMITADA

1. Induction Innovations Inc. garantiza que el Inductor® Max y el Inductor® Glass Blaster® y cualquier parte de los mismos, están libres de defectos de materiales y mano de obra durante un año a partir de la fecha de la primera compra, excluyendo todos los accesorios o herramientas manuales que están garantizados por un año también, cuando se operan de acuerdo con el *Manual* de instrucciones de operación y seguridad. Induction Innovations Inc. garantiza que el Inductor® Pro Max y cualquier parte del mismo están libres de defectos de materiales y mano de obra durante dos años a partir de la fecha de la primera compra, excluyendo todos los accesorios o herramientas manuales que tienen una garantía de seis meses, cuando se operan de acuerdo con el *Manual* de instrucciones de operación y seguridad. Esta garantía se extiende al comprador original, cuando se proporciona el comprobante de compra. Induction Innovations Inc. cubrirá los costos de transporte terrestre al devolver una unidad reparada bajo garantía. Esta garantía cubre solo el costo de las piezas y la mano de obra para restaurar el producto a las condiciones de funcionamiento adecuadas. Los costos de transporte e incidentales asociados con las reparaciones en garantía no son reembolsables bajo esta garantía. El servicio de garantía solo está disponible a través de Induction Innovations Inc. Esta garantía no cubre los defectos que resulten del mal uso, abuso, negligencia, accidentes, desgaste normal, alteración, modificación, manipulación o reparación por parte de cualquier persona que no sea el fabricante. Esta garantía expresa se otorga en lugar de cualquier otra garantía, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad e idoneidad para un uso particular. Induction innovations Inc. no asume ninguna responsabilidad por daños indirectos, incidentales o consecuentes. Algunos estados no permiten la exclusión o limitaciones de daños incidentales o consecuentes, o es posible que las limitaciones o exclusiones no se apliquen en su caso. Esta Garantía Limitada le otorga derechos legales específicos y también puede tener otros derechos que varían de un estado a otro. La garantía no es válida a menos que la tarjeta de garantía se devuelva dentro de los 30 días posteriores a la fecha de compra. Ninguna unidad estará garantizada sin un comprobante de compra. El envío correrá a cargo del consumidor. El envío de devolución correrá a cargo de la fábrica para las unidades reparadas bajo garantía. El envío de devolución se realizará por vía terrestre, a menos que el consumidor desee pagar por un servicio más rápido. Induction Innovations Incorporated no se hace responsable de la(s) unidad(es) perdida(s), robada o dañada(s) debido al envío. La garantía es intransferible. Al devolver un inductor®, todos los aditamentos y accesorios deben devolverse con la unidad para calificarla para la reparación en garantía. Llame al **877-688-9633** para obtener la autorización de devolución antes del envío.

Servicio de Garantía y Reparación

Induction Innovations, Inc.
1175 Jansen Farm Court
Elgin, IL 60123

XIII. Definiciones

- **Anneal:** ¹para calentar metales para eliminar o prevenir la tensión interna.
- **Amperio:** [am-peer, am-peer] ¹la unidad SI básica de corriente eléctrica, equivalente a un culombio por segundo. *Abreviatura:* A, amp.
- **AWG:** ¹abreviatura de American Wire Gauge.
- **Capacitancia:** la propiedad de poder recoger una carga de electricidad. *Símbolo:* C
- **Celsius:** [selsiəs] o centígrados, ¹ De o relativo a una escala de temperatura que registra el punto de congelación del agua como 0° y el punto de ebullición como 100° bajo presión atmosférica normal.
- **Circuito:** [sur-kit] ¹ También llamado circuito eléctrico. El camino completo de una corriente eléctrica, incluido el aparato generador, las resistencias intermedias o los condensadores.
- **Concentrador®:** [kon-suh n-treyt] ¹un inductor de nombre de producto registrado que se utiliza para eliminar abolladuras de granizo, nueces congeladas y otros herrajes congelados u oxidados de los automóviles.
- **Conductividad:** [kon-duhk-tiv-i-tee] ¹ También llamada conductancia específica. *Electricidad.* Medida de la capacidad de una sustancia dada para conducir corriente eléctrica, igual al recíproco de la resistencia de la sustancia. *Símbolo:* σ
- **Corriente:** la tasa de tiempo del flujo de carga eléctrica, en la dirección que tomaría una carga móvil positiva y cuya magnitud es igual a la cantidad de carga por unidad de tiempo: medida en amperios.
- **Grado:** ¹una unidad de medida, a partir de la temperatura o la presión.
- **Corriente de Foucault:** una corriente eléctrica en un material conductor que resulta de la inducción por un campo magnético móvil o variable.
- **Interferencia electromagnética:** Cualquier perturbación electromagnética que interrumpa, obstruya o degrade o limite el rendimiento efectivo de los equipos electrónicos/eléctricos. *abreviatura E.M.I.*
- **Fahrenheit:** ¹De o relativo a una escala de temperatura que registra el punto de congelación del agua como 32° y el punto de ebullición como 212° en una atmósfera de presión
- **F** la unidad de capacitancia del SI, definida formalmente como la capacitancia de un condensador entre las placas del cual aparece una diferencia de potencial de un voltio cuando está cargado por una cantidad de electricidad igual a un culombio. *Símbolo:* F
- **Fast Off®:** [fast awf] ¹un inductor de nombre de producto registrado que se utiliza para eliminar molduras laterales de carrocería, gráficos de vinilo y otras piezas adheridas con adhesivo a automóviles.
- **Ferrita:** [fer-ahyt] ¹ *química* un compuesto, como NaFeO₂, que se forma cuando el óxido férrico se combina con un óxido metálico más básico. ² *Metalurgia* el constituyente de hierro puro de los metales ferrosos, a diferencia de los carburos de hierro
- **Ferroso:** ¹de o que contiene hierro.
- **Flujo:** ¹Las líneas de fuerza de un campo eléctrico o magnético.
- **Frecuencia:** el número de ciclos o alternancias completadas por unidad de tiempo de una onda u oscilación. *Símbolo:* F; *Abreviatura:* freq.
- **G.F.I.:** consulte *Interruptor de falla a tierra.*
- **Glass Blaster®:** [glahs, glas] ¹un inductor de nombre de producto registrado que se utiliza para la eliminación de vidrio y paneles de carrocería de automóviles. Puede ser un accesorio o una sola unidad cableada de conexión.
- **Interruptor de falla a tierra:** un disyuntor que detecta las corrientes causadas por fallas a tierra y apaga rápidamente la energía antes de que pueda ocurrir un daño al equipo generador.
- **Henry:** ¹ la unidad SI de inductancia, definida formalmente como la inductancia de un circuito cerrado en el que se produce una fuerza electromotriz de un voltio cuando la corriente eléctrica en el circuito varía uniformemente a una tasa de un amperio por segundo. *Abreviatura:* H
- **Hercios:** ¹ la unidad de frecuencia del SI, igual a un ciclo por segundo. *Abreviatura:* Hz
- **Histéresis:** retraso en la respuesta que exhibe un cuerpo al reaccionar a los cambios en las fuerzas, especialmente las fuerzas magnéticas, que lo afectan.
- **HF:** (Alta Frecuencia [hī free-kwuh n-see]) ¹el rango de frecuencias en el espectro de radio entre 3 y 30 megahercios.\
- **Inductancia:** propiedad de un circuito por la cual un cambio en la corriente induce, por inducción electromagnética, una fuerza electromotriz. *Símbolo:* L

- **El** proceso por el cual un cuerpo que tiene propiedades eléctricas o magnéticas produce magnetismo, una carga eléctrica o una fuerza electromotriz en un cuerpo vecino sin contacto.
- **Inductor:** [in-duhk-tor] ¹una bobina utilizada para introducir inductancia en una pieza de trabajo ferrosa. ²(Inductor®) Una marca registrada del único sistema de calentamiento por inducción patentado para el mercado de repuestos de automóviles.
- **Inversor:** [in-vur-ter] ¹un dispositivo que convierte la corriente continua en corriente alterna.
- **Kilovatio:** ¹unidad de potencia, igual a 1000 vatios. *Abreviatura:* kW kw
- **Ohm:** [ohm] ¹ la unidad SI de resistencia eléctrica, definida como la resistencia eléctrica entre dos puntos de un conductor cuando una diferencia de potencial constante aplicada entre estos puntos produce en este conductor una corriente de un amperio. La resistencia en ohmios es numéricamente igual a la magnitud de la diferencia de potencial. *Símbolo:* Ω
- **Resistencia:** propiedad de un conductor en virtud de la cual se opone el paso de la corriente, haciendo que la energía eléctrica se transforme en calor.
- **Rosebud™:**[roh-z-buhd] ¹un inductor de nombre de producto registrado utilizado para el recocido, el calentamiento del riel del marco para el enderezamiento, etc.
- **Temple:**[tem-per] ¹ el grado de dureza y resistencia impartido a un metal, como por enfriamiento, tratamiento térmico o trabajo en frío. ² la operación de templado.
- **Voltio:** la unidad SI de diferencia de potencial y fuerza electromotriz, definida formalmente como la diferencia de potencial eléctrico entre dos puntos de un conductor que lleva una corriente constante de un amperio, cuando la potencia disipada entre estos puntos es igual a un vatio. *Abreviatura:* V
- **Voltaje:** fuerza electromotriz o diferencia de potencial expresada en voltios.
- **Vatio:** la unidad de potencia del SI, equivalente a un julio por segundo e igual a la potencia en un circuito en el que una corriente de un amperio fluye a través de una diferencia de potencial de un voltio. *Abreviatura:* W, w.

Mi distribuidor de inductores®:

Compañía: _____

Contacto: _____

Dirección: _____

Ciudad _____ Estado _____ Código Postal _____

Teléfono #: _____

Teléfono alternativo #: _____

Fax #: _____

Correo electrónico: _____

Sitio web: _____

Mi inductor:

Modelo:

Pro-Max

Inductor Max

Glass Blaster

de serie: _____